

**Betriebsanleitung  
3-Phasen-Netz wächter nach  
VDE 0108-100, EN 50171 und 50172**

Stand März : 2010

**Gerätetype: DNÜ-3**

# B e t r i e b s a n l e i t u n g

SRB 3-Phasen-Netzwächter für Einzel-, Gruppen- und Zentralbatteriesysteme in **230 Volt 50Hz Netzsystemen** im SRB Kunststoffgehäuse.

## 1. Allgemeines:

Sie haben ein qualitativ hochwertiges und sicheres SRB - Produkt erworben, welches einem strengen Qualitätsstandard entspricht. Um die Sicherheit und die Qualität lange zu erhalten, sollten Sie unbedingt diese Betriebsanleitung lesen und beachten.

Diese Betriebsanleitung muss ständig am Einsatzort des Gerätes verfügbar sein. Nur bei strikter Beachtung der Hinweise in dieser Betriebsanleitung werden Gefahren vermieden, Reparaturkosten und Ausfallzeiten verringert, sowie die Lebensdauer erhöht.

Ergänzend zu dieser Betriebsanleitung müssen die allgemeinen gesetzlichen Vorschriften und sonstige verbindliche Regeln am Einsatzort beachtet werden.

## 2. **Montage- und Bedienungsanleitung für 3-Phasen-Netzwächter zum Einbau in Verteilergehäuse**

Wichtiger Hinweis: Diese Bedienungsanleitung ist sorgfältig zu lesen und aufzubewahren. Durch die Installation des Netzwächters akzeptiert der Anwender den Inhalt dieser Bedienungsanleitung.

## 3. **Anwendung und technische Daten**

Der 3-Phasen Netzwächter DNÜ-3 dient zur automatischen Überwachung der Netzspannung. Hierbei können bis zu drei Phasen überwacht werden. Die Phasenlagen sind ohne Bedeutung, es wird die reine Spannungspräsenz überwacht. Der Null-Leiter muss immer angeschlossen werden. Sind weniger als 3 Phasen zu überwachen, so sind die freien Eingänge mit einem belegten zu brücken. Ausgangsseitig sind zwei potentialfreie Umschaltkontakte vorhanden, die frei nutzbar sind. Die max. Belastung pro Kontakt darf 5A bei 230VAC nicht übersteigen. Die Kontaktzeichnung zeigt den Kontaktstand im Stromlosen Zustand.

Bei Anlegen der Netzspannung zieht das interne Relais an und schaltet die Kontakte um. Bei Ausfall einer oder mehrerer Phasen schaltet das Relais zurück. Bei korrekter Spannungsversorgung leuchtet die grüne Anzeige im oberen Teil der Frontplatte. Bei Störung erlischt die Anzeige. Der 3-Phasen-Wächter ist nach den anerkannten technischen Regeln ( VDE 0108 ) gebaut.

Dennoch können bei nicht bestimmungsgemäßer Anwendung Gefahren für den Benutzer oder Dritter, bzw. Schäden an den Verteiler oder andere Sachschäden entstehen. Für Schäden, die aus nicht bestimmungsgemäßer Verwendung entstehen oder die durch falsche Bedienung verursacht werden, übernimmt der Hersteller keine Haftung, das Risiko trägt allein der Anwender.

### **Technische Daten**

Eingangsspannung	230 Volt
zulässige Netzfrequenz:	50 Hz
Umschaltspannung Netzwächter	160 – 185 Volt AC
max. Schaltstrom pro Kontakt	5 A
Leistungsaufnahme	2 Watt
min. Umgebungstemperatur:	- 10 °C
max. Umgebungstemperatur:	+ 40°C, ( tc max. = 70°C )
Schutzklasse:	II
Schutzart:	40
Abmessungen LxBxH	90 x 35 x 60 mm
geprüft nach:	EN 60598-2-22; EN 60924 EN 61347-1 ; EN 61347-2-7
(FLD+FLG)	EN 60928
geeignet in Anlagen nach:	DIN 0108 / EN 50172

## 4. **Montage**

Gerät aus der Verpackung nehmen. Gerät in vorhandene Verteiler wie Schaltplan einbauen. Bitte beachten Sie das hier die EMV des Verteilers, mit dem Netzwächter nochmals geprüft werden muss. Eine Änderung des Verteileraufbaus führt zum Ausschluss der EMV. Das Gerät ist für Hutschienenmontage geeignet.

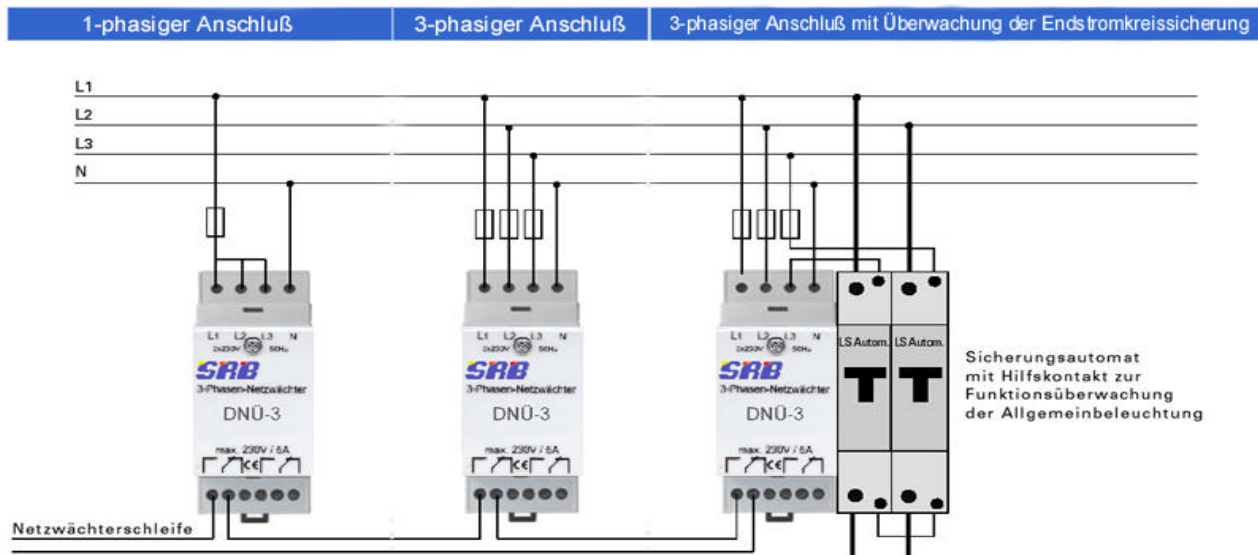
Die Geräte dürfen nicht auf Unterlagen montiert werden, die sich bei 60°C entzünden, schmelzen oder sich sonst durch den thermischen Einfluss verändern. Sie dürfen nicht in explosionsgefährdeten Räumen eingesetzt werden.

### 5. Elektrische Installation

Für die Installation der Geräte gelten generell die einschlägigen Vorschriften und Normen für Notlichtversorgungen am Montageort. Die Montage der Geräte hat ausschließlich durch Fachpersonal zu erfolgen. Die Betriebsspannungen sind über 50 Volt. Es besteht Lebensgefahr. Vor Inbetriebnahme der Geräte müssen alle Abdeckungen angebracht werden. Es ist sicherzustellen, dass die Anschlussspannung mit der Angabe auf dem Typenschild übereinstimmt. Die Geräte sind gemäß den abgebildeten Schaltschema anzuschließen. Die Anschlussklemmen sind zugelassen für 1 Draht Anschluss 0.5 bis 1 mm<sup>2</sup> oder 1.5mm<sup>2</sup> (Abisolierung: 7 – 7.5mm).

Der Netzanschluss darf nur von einer Elektrofachkraft vorgenommen werden. Der Anschluss muss an einem 230 Volt Netz erfolgen, das entsprechend den europäischen Normen eingerichtet sein muss.

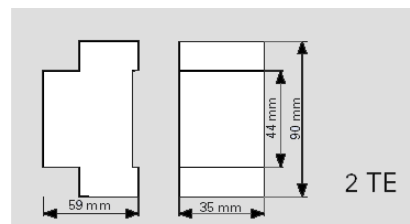
#### Anschluss Beispiele :



### 6. Hinweise

Der Hersteller übernimmt keine Haftung für unmittelbare, mittelbare oder beiläufige Schäden, die nicht durch den vom Hersteller ausdrücklich zugelassenen, ordnungsgemäßen Gebrauch entstehen. Der Hersteller haftet auch nicht für Schadenansprüche Dritter, die nicht aus den vom Hersteller ausdrücklich zugelassenen, ordnungsgemäßen Gebrauch erhoben werden. Die Geräte dürfen nicht geöffnet oder in irgendeiner Weise modifiziert werden. Die Komponente der Geräte dürfen nur durch Originalersatzteile ersetzt werden. Weist das Gerät Schäden auf, die vermuten lassen, dass ein gefahrloser Betrieb nicht möglich ist, so dürfen die Geräte nicht in Betrieb genommen werden. Wir behalten uns das Recht vor, Abbildungen, Gewichte, Maßtabellen oder sonstigen derartigen Angaben im Katalog oder in der Bedienungsanleitung ohne vorhergehende Notiz zu ändern, wenn sich dies als zweckmäßig erweist oder durch den technischen Fortschritt bedingt sind. Die Notlichtkomponenten sind patentrechtlich geschützt. Nachahmungen werden strafrechtlich und zivilrechtlich verfolgt.

### 7. Maßbild



### 8. EG Konformitätserklärung:

CE Kennzeichnung

Das vorliegende SRB - Produkt entspricht den EG - Richtlinien über die elektromagnetische Verträglichkeit ( EMV ), was durch aufwendige Messungen bestätigt wurde. Das CE - Zeichen befindet sich auf dem Typenschild des Gerätes. Das Gerät entspricht den EG - Richtlinien und ist somit CE – Konform, die Bauteile sind ROHS Konform.

### 9. Garantieleistung und Rücksendung :

Die Garantie für das vorliegende Produkt beträgt 2 Jahre ab Lieferdatum. Reparatur, Wartung, Garantieleistung, Umtausch, Rücksendungen an den Hersteller senden Sie bitte an:

**SRB Industrielectronic GmbH, Sunnerwiesen 6, 76863 Herxheim**

Gerät immer gut verpacken und mit entsprechender Umverpackung zurückzusenden. Für defekte Geräte wegen mangelnder Verpackung haftet der Hersteller nicht. Alle Sendungen müssen frei Haus erfolgen.

### 10. Beratung und Info:

**SRB Industrielectronic GmbH, Telefon: 07276/9895-0, Telefax: 07276/9895-50, Mail: info@SRB-GmbH.de**





## L I E F E R P R O G R A M M U N D S E R V I C E

- **Zentralbatteriesysteme nach VDE 0108-100, EN 50171 und 50172**
- **Gruppenbatteriesysteme nach VDE 0108-100, EN 50171 und 50172**
- **BSV- Anlagen nach DIN VDE 0100-710 sowie DIN VDE 0558-507**
- **ELA- Systemanlagen nach VDE 0833-4, VDE 0828, DIN EN 60849**
- **Einzelbatterie- /Hinweisleuchten nach VDE, CE, ENEC und EN**
- **Batterie- und USV- Systeme**
- **Eigener Service- und Wartungsdienst**

SRB Industrieelectronic GmbH

Sunnerwiesen 6  
D-76863 Herxheim  
Telefon +49 (0) 72 76- 98 95-0  
Telefax +49 (0) 72 76- 98 95-50

email info@SRB-GmbH.de  
www.SRB-GmbH.de